

# MORLOCK MTE Quick

Česká verze | datum 04.2009



## INOVACE ZAČLENĚNÉ DO MTE QUICK

Používá se pro tisk jedné nebo dvou barev (s možností jejich vícenásobného opakování).

Přímé a přesné zadávání přítlaku tamponu se zobrazením na displeji

Rozhraní pro připojení k externímu PLC k dispozici jako standardní příslušenství

Interní osvětlení

Automatické čištění tamponů s volitelnou frekvencí aktivace

Základem řady MTE je ústřední modul, který se vždy otáčí kývavým pohybem okolo svislé osy o 90°. Obě tiskové hlavy se proto střídavě pohybují mezi jedním z barevníků a potiskovaným výrobkem, který je uložen v nepohybujícím se přípravku. Právě toto je prvek, ve kterém spočívá rozhodující výhoda principu MTE. Potiskovaný předmět se nemusí přesouvat a tím je zaručen dokonalý soustisk. Výrobek je nutno upevnit a zapolohovat v příslušné pozici s použitím křížového stolu pouze jednou a zůstává v této poloze v průběhu celého tiskového dvoubarevného procesu. Tento postup zaručuje zvýšení přesnosti seřízení polohy a opakovatelnosti.

Stroj je možné vybavit různými kombinacemi barevníkových modulů s příslušnými kruhovými nebo oválnými barevníky (viz odstavec s údaji). Samostatně ovládané tiskové hlavy umožňují např. dvojitý tisk první barvy, jednoduchý tisk druhé barvy nebo zdvojení obou barev.

Tisk je možné provádět i ve dvou různých úrovních potiskované plochy, např. u výrobků stupňovitého tvaru nebo při použití různých výšek tamponů.

Řídicí systém PLC – Siemens SPS.



Stroj má výškově nastavitelný tiskový stůl pro seřízení výšky potiskovaného výrobku. Umožňuje také bezproblémové začlenění do stávajících automatizovaných systémů. Soustisk se seřizuje posunem barevníkových modulů pomocí mikrometrických šroubů (osa x, y a úhel natočení).

Posloupnost jednotlivých tisků lze přizpůsobit jednotlivým zakázkám. V rámci tiskového cyklu lze nastavit technologickou prodlevu umožňující předeschnutí větších motivů nebo přizpůsobení stávajícím externím procesům. K časově optimalizované výrobě přispívá také paralelní souběh jednotlivých procesů (zatímco jeden tampon nabírá barvu, druhý tiskne).

Příslušenství: Křížové stoly / Posuvný modul a otočný stůl s indexací / Automatické čištění tamponů / Další příslušenství k dispozici na vyžádání

Základní znaky: Základna vyrobená jako odlitek z epoxidové pryskyřice s minerálním plnivem / Rotační pohon NC servo / Vzdálenost přední hrany rámu stroje od středu tamponu je 90 mm



## TECHNICKÉ ÚDAJE

	MORLOCK MTE Quick	
při použití kruhových barevníků:	80 x 160 mm (MCI 80)	60 mm Ø / 40 x 40 mm
	100 x 210 mm (MCI 90)	65 mm Ø / 45 x 45 mm
	100 x 210 mm (MCI 100)	75 mm Ø / 50 x 50 mm
	125 x 250 mm (MCI 125)	105 mm Ø / 70 x 70 mm
při použití oválných barevníků:	150 x 160 mm	110 x 40 / 110 x 30 / 80 x 50 mm
	150 x 210 mm	120 x 45 / 100 x 50 / 80 x 60 mm
Výška zdvihu tamponu:	160 mm svisle	
Maximální výkon:	1 400 cyklů při dvoubarevném režimu	
Maximální přítlačná síla:	1 000 N (100 kp) na tamponovou jednotku	
Pohon:	Pneumatický pohon zdvihu tamponu a barevníku, otočný pohyb - MEGATORQUE	
Řídicí systémy:	mikroprocesorem řízené SIEMENS SPS	
Elektrické připojení:	115/230 V; 50/60 Hz	
Ovládací napětí:	24V	
Příkon:	přibl. 0,5 kW	
Spotřeba vzduchu:	přibl. 9,3 NL/na cyklus, 6 bar	
Hmotnost:	přibl. 300 kg	
Rozměry:	940 x 900 x 1700 mm (š x h x v)	



ITW MORLOCK GmbH  
An ITW Decorating GmbH

Lise-Meitner-Straße 9  
D-72280 Dornstetten

fon +49 (7443) 285-0  
fax +49 (7443) 285-299

info@morlock.de  
www.morlock.de

Řada výrobků společnosti Morlock je průběžně zdokonalována a optimalizována, aby splnila nejnovější technické požadavky. Proto můžete čas od času zjistit, že technické údaje prodělaly určité změny.